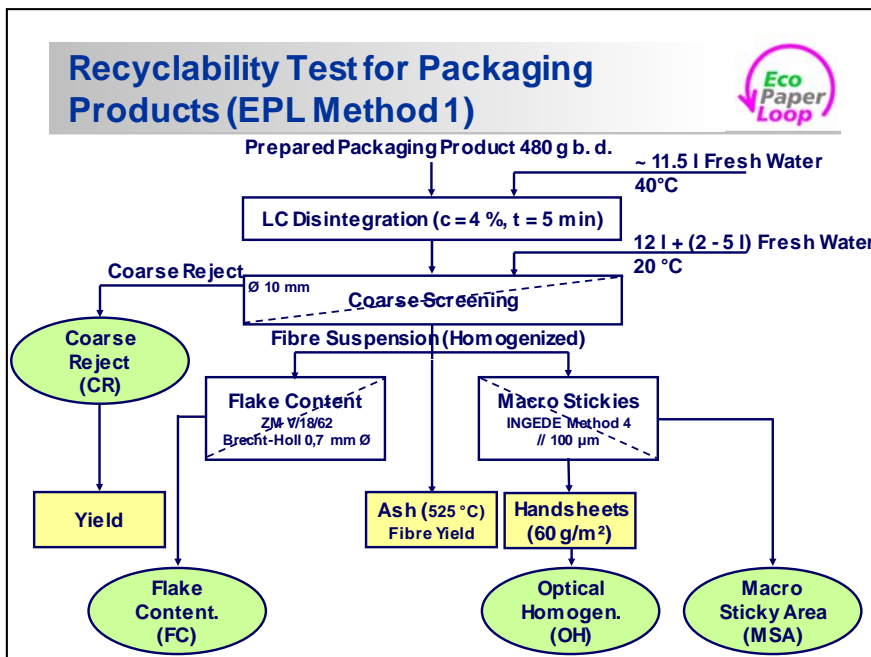




ERPC widens recyclability discussion to packaging



Source: PMV, slide from public consultation

Some important tasks in the EcoPaperLoop project deal with the recyclability of paper based packaging. This needs a three-step approach – definition of a test method, creation of a database and development of a Scorecard. A draft of this Scorecard was presented to the European Recovered Paper Council (ERPC) at its autumn meeting in early October, after a web-based public consultation in September. After finalization of the EcoPaperLoop project, ERPC will further develop the draft and finally launch the Scorecard.

The test method and the Scorecard assess four parameters - coarse rejects (consistency of mainly non-paper product parts), flakes, macrostickies and optical homogeneity. The test method was validated by the laboratories of Innovhub-SSI in Milan (Italy), ICP in Ljubljana (Slovenia), UWH in Sopron (Hungary) and last but not least PMV in Darmstadt (Germany). These four institutes also conducted the tests of about 160 packaging samples.

The assessment is not as straightforward as with graphic products.

The latter remain more or less unchanged by their use (reading). In packaging, the user is usually a company packing products – juices, noodles, books, electronic equipment and many more. This user often adds glue for closing the packaging or tapes and labels for shipping. Therefore, particularly for macrostickies, the packaging which comes to the paper collection can behave significantly different in recyclability than its “base” product from the packaging producer. With two independent entities involved - the producer and the owner of the brand- it becomes more difficult to receive reliable technical data about the final product.

Another issue are products which are regarded as detrimental to production in standard recycling processes but are desired raw materials for special processes. Since the current test method is simulating standard processes, modified methods and assessments are still to be developed.

The EcoPaperLoop project team will use the remaining time to answer the open questions.

Andreas Faul

CALENDAR OF EVENTS

4 Nov 2014
INGEDE Project 144 14
“DPDA & INGEDE Ink Study”
Munich, Germany

11–12 Nov 2014
INGEDE Working group
Paper for Recycling
Glückstadt, Germany

12–13 Nov 2014
INGEDE Working group
Deinking Process
Glückstadt, Germany

25–27 Nov 2014
European Paper Week
Brussels, Belgium

02 Dec 2014
EcoPaperLoop Final Conference
Krakow, Poland

11 Feb 2015
INGEDE Symposium
Munich, Germany

12 Feb 2015
INGEDE Member Symposium
Munich, Germany

In this issue:

EcoPaperLoop Seminar in Munich page 2

Register now - EcoPaperLoop Final Conference in Warsaw page 2



EcoPaper Loop
Fachseminar in München
9. Okt. 2014

Für ein besseres Papierrecycling in Europa: Papierprodukte, Verpackungen und Sammelsysteme optimieren.

Anlässlich des Seminars wurde einem interessierten Fachpublikum Erkenntnisse aus dem EcoPaperLoop Projekt vorgestellt. Themen waren unter anderem die Bewertung von Verpackungsprodukten (s. Artikel auf Seite 1), die Altpapiersammlung und die Deinkbarkeit von grafischen Produkten.

Zu dem Thema Altpapiersammlung wurde erörtert, welche Vor- und Nachteile verschiedene Sammelsysteme haben und welche Interessen hierbei die Kommunen haben. Laut einer Umfrage ist die Qualität des Altpapiers für Kommunen nur von geringer Bedeutung. Ziel bei Verbesserungen der Altpapiersammlung ist fast ausschließlich

die Quantität.

Zur Deinkbarkeit wurden die im Rahmen des Projektes durchgeführten Untersuchungen (ca. 80 Zeitungen und Zeitschriften) vorgestellt und mit den Ergebnissen aus der INGEDE-Datenbank verglichen. Die Durchfallquoten der einzelnen Druckverfahren unterschieden sich hierbei kaum zwischen den aktuellen Ergebnissen und denen der gesamten INGEDE-Datenbank. Auch konnten in der Region Zentraleuropa keine länderspezifischen Unterschiede erkannt werden. Bei der Vorstellung weiterer Ergebnisse wurde gezeigt, dass die kritischsten Druckverfahren nach wie vor der Flüssigtoner und der Tintenstrahldruck sind. Auf dem Gebiet des Flüssigtoners gab es lange Zeit nur einen Anbieter, bei dem alle bisher untersuchten Druckprodukte durchfallen sind. Seit kurzem ist jedoch ein Konkurrent auch mit einem Flüssigtonerdrucker auf dem

Markt. Druckmuster von diesem sind nach ersten Untersuchungen deinkbar. Von diesem Hersteller ist bisher jedoch (soweit uns bekannt) nur ein Drucker in Frankreich in Betrieb. Bei den von der INGEDE untersuchten Tintenstrahldrucken besteht noch immer ein deutlicher Unterschied in der Deinkbarkeit zwischen der INGEDE vorliegenden Demo- oder Testdrucken und kommerziellen „Massenprodukten“. Der Unterschied ist hauptsächlich durch die Papierwahl bzw. Druckvorstufe zu erklären. Durch Einsatz von speziellem Tintenstrahldruckpapier oder eines speziellen Primers kann die Deinkbarkeit erfolgreich verbessert werden. Jedoch kann nicht erkannt werden, dass diese Technologien bei Massenprodukten eingesetzt werden. So müssen bis dato alle untersuchten kommerziellen Druckmuster als nicht deinkbar bewertet werden.

Christian Trieb



Final Conference

EcoPaperLoop Project

2nd December 2014 in Krakow, Poland

The final conference of the EcoPaperLoop project will take place on 2nd Dec 2014 from 9.00 - 17.00 h in the Galaxy hotel in Krakow.

A common conference dinner will take place in the evening in the Galaxy hotel. Participation at the conference and at the dinner is free of charge.

Register now, for **everybody** in the **pa-**

per chain: recyclers, printers, publishers or agencies as well as packaging converters or representatives of administrations dealing with paper and packaging collection!

Please use the EcoPaperLoop website (www.ecopaperloop.eu) for registration for the conference as well as the hotel reservation.

EcoPaperLoop

Improving the quality of paper for recycling

After two years of work results are presented:

- Recyclability of paper products – test method, database and Scorecard
- Life cycle analysis of paper products
- Strategies for the collection of paper for recycling
- Recommendations for a regulatory framework



EUROPEAN UNION
EUROPEAN REGIONAL
DEVELOPMENT FUND

This project is implemented through the CENTRAL EUROPE programme and co-financed by the European Regional Development Fund (ERDF) under Grant No. 4CE555P3